



- 1、件4（滚筒轴）调质处理：HB250-320。
- 2、各件半加工后进行对接组焊，焊后经时效处理进行精加工。
- 3、未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ 。
- 4、加工完成后，滚筒包胶。
- 5、用于大熟料库底输送皮带改造滚筒。

4	PDGT-04	滚筒轴	1	45			无图
3	PDGT-03	筒体	1	Q235=B			无图
2	PDGT-02	轴套	2	Q235-B			无图
1	PDGT-01	端板	2	Q235-B			无图

序号	代号		名称			数量	材料		单件	总计	备注
									重量		
						焊接件			沁阳金隅冀东环保科技有限公司		
标记	处数	更改文件名	签 字	日 期					皮帶滾筒		
设 计					图 样 标 记	重 量	比 例	PDGT-00			
							1:5				
		日 期			共 张	第 张					

借件	(通)	用记
旧底图总号		
底图总号		
签 字		
日 期		
档案员		日期